

**Certificazione  
Sistemi di Gestione**

- Qualità UNI EN ISO 9001:2008
- Ambientale UNI EN ISO 14001:2004
- Dispositivi Medici UNI EN ISO 13485:2004
  - Sicurezza e salute dei lavoratori OHSAS 18001
- Responsabilità sociale ed etica SA 8000
  - Sicurezza in campo alimentare ISO 22000

**Certificazione Prodotto**

- Direttiva Ascensori 95/16/CE
- Direttiva Macchine 98/37/CE
- Direttiva PED 97/23/CEE

## UNI EN ISO 3834:2006

*Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici*

PLC attesta la conformità alla norma UNI EN ISO 3834:2006 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici"

Tale documento è richiamato nel DM del 14/01/2008 "Approvazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni", che richiede esplicitamente ai costruttori la certificazione secondo la norma UNI EN ISO 3834:2006.

Il processo di saldatura per fusione è largamente utilizzato in molti settori industriali per la fabbricazione di manufatti di varia complessità. In molti casi la "qualità" della saldatura eseguita costituisce elemento di garanzia non solamente per la durata, ma anche per la sicurezza del prodotto, è quindi fondamentale che l'intero processo sia svolto secondo procedure ben definite e che altrettanto avvenga per i controlli di tutti gli aspetti che influenzano il processo e concorrono a determinare la conformità delle caratteristiche del prodotto ottenuto.

Le norme della serie UNI EN ISO 3834 costituiscono uno strumento noto e condiviso per il governo di questi aspetti e la certificazione costituisce una garanzia offerta al mercato sulla maturità raggiunta nell'erogazione del processo.

La norma UNI EN ISO 3834 riguarda i "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici" ed è costituita da 5 parti; la "Parte 1" è quella base ed espone i "Criteri per la scelta del livello appropriato dei requisiti di qualità", mentre la "Parte 5" descrive i "Documenti ai quali è necessario conformarsi per poter dichiarare la conformità ai requisiti di qualità di cui alle parti 2, 3 o 4 della ISO 3834".

Nelle Parti 2, 3 e 4 sono descritti i "requisiti di qualità". L'azienda può individuare tra i diversi "livelli" quelli meglio applicabili alle attività che eroga. In particolare sono previsti:

- Requisiti di qualità estesi (UNI EN ISO 3834-2)
- Requisiti di qualità standard (UNI EN ISO 3834-3)
- Requisiti di qualità elementari (UNI EN ISO 3834-4)

L'Allegato "A" della Parte 1 definisce in dettaglio i criteri per la selezione degli elementi delle Parti 2, 3 e 4, costituendo, in tal senso, una utile guida applicativa.

Si osservi che per scegliere il livello appropriato si dovrebbe prendere in considerazione:

- i requisiti specificati dal cliente;
- i requisiti prescritti da norme e regolamenti applicabili per i prodotti;
- l'estensione e la rilevanza degli aspetti critici per la sicurezza nell'impiego dei manufatti saldati;
- la complessità del prodotto da ottenere;
- i differenti tipi di prodotti da fabbricare;
- i differenti tipi di materiali e prodotti da utilizzare;
- l'insorgenza e l'estensione di problemi metallurgici e la loro criticità;
- la possibilità d'insorgenza di eventuali anomalie di fabbricazione che potrebbero influenzare le prestazioni del prodotto fabbricato.

I processi di saldatura per fusione ai quali si applica la norma sono sviluppati per ottenere una vastissima gamma di prodotti e coinvolgono numerose tipologie di aziende, per esempio:

- aziende che fabbricano componenti in pressione, insiem, condotte o piping soggetti a normative nazionali o internazionali (PED, ASME);
- aziende che operano nel campo impiantistico chimico, petrolchimico, della produzione di energia, siderurgico, della trasformazione, ecc;
- aziende che realizzano strutture saldate per applicazioni impiantistiche tradizionali, strutture sospese, strutture plurilivello, impianti complessi, centrali;
- aziende che realizzano strutture saldate per l'edilizia e saldature strutturali in genere;
- aziende che operano nel settore del trasporto ferroviario.

**Certificazione  
Sistemi di Gestione**

- Qualità UNI EN ISO 9001:2008
- Ambientale UNI EN ISO 14001:2004
- Dispositivi Medici UNI EN ISO 13485:2004
  - Sicurezza e salute dei lavoratori OHSAS 18001
- Responsabilità sociale ed etica SA 8000
  - Sicurezza in campo alimentare ISO 22000

**Certificazione Prodotto**

- Direttiva Ascensori 95/16/CE
- Direttiva Macchine 98/37/CE
- Direttiva PED 97/23/CEE

Con la certificazione, l'azienda sarà in grado di: soddisfare le richieste contrattuali sempre più diffusamente espresse in merito alla certificazione aziendale e rispettare quanto previsto dal Decreto Ministeriale del 14/01/2008 "Approvazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni", ove si richiede esplicitamente ai costruttori la certificazione secondo la norma UNI EN ISO 3834:2006.

Grazie all'esperienza acquisita e alle competenze dei professionisti dei quali si avvale PLC è altamente qualificata per rilasciare attestazioni di conformità alla UNI EN ISO 3834, offrendo alle aziende un servizio di certificazione competente, approfondito ed imparziale.

Si consideri inoltre che se l'azienda è già certificata ISO 9001 con PLC sarà possibile ottenere vantaggi in termini di costi e tempi grazie alla possibilità di sviluppare audit integrati.

Richiedi un Offerta a [info@plcert.com](mailto:info@plcert.com)